

## 12.3.3. Encuadernación en alambre



Figura 14: Embuchadora

La encuadernación en alambre es un proceso industrial de encuadernación de revistas, que forma una publicación con cuadernillo único y cubierta flexible. Este modo es la forma más barata de encuadernar una revista.

Consiste en cubrir el cuadernillo que forma la revista con una cartulina doble que se cose por el lomo al mismo. Esta cubierta está normalmente impresa en color e incluye todos los datos de presentación de la publicación.

La encuadernación en alambre se utiliza para encuadernar todo tipo de publicaciones periódicas, catálogos, manuales, comics, etc. que por su número de páginas no se puedan considerar libros.

**Procesos**

El proceso parte de los pliegos que forman el cuadernillo. Se cortan al formato y pasan a la plegadora. Después pasan a la embuchadora cosedora y de ahí a la trilateral.

En la plegadora cada uno de los pliegos adopta su tamaño final, listo para ser embuchado al resto de pliegos que forman el cuadernillo. Se utilizan gran variedad de tipos de plegado en función de formato y se añaden otro tipo de acabados en la plegadora, tales como perforados y encolado selectivo.

El tren de alzado embuchado, es un tren de alzado- cosido en caballete. Sirve para unir el cuadernillo con su cubierta y coserlos entre sí. Los pliegos, al salir de la plegadora se colocan en cada estación de alzado de forma ordenada. Después la máquina irá tomando, uno a uno y los superpondrá por su lomo, hasta formar el número total de páginas y poner la cubierta. Posteriormente, una cosedora de alambre pondrá grapas por el lomo (ver fig. 14).

A la salida de la embuchadora se encuentra la trilateral, que realiza el corte simultáneo de cabeza pie y falda.

## 12.3.4. Pequeña encuadernación

Es una encuadernación sencilla para determinados tipos de documentos como manuales, cuadernos, etc. Se unen los pliegos cortados por el lomo y perforados, con anillas o espirales de alambre.

Los métodos de pequeña encuadernación son muy variados. Algunos de los más importantes son:

- Espiral
- Canutillo
- Wire

## 12.3.4.1. Encuadernación en espiral

Este método consiste en fijar las hojas mediante una espiral de alambre que se enrosca en unas perforaciones redondas que se practican en las hojas. Las hojas quedan atrapadas por esta espiral flexible que se enrolla sobre si misma. El proceso de trabajo consta de dos fases:

- Perforación
- Introducción de espiral

Para realizar esta encuadernación: primero se perforan los agujeros, después se gira la espiral por dentro de los agujeros hasta el final y los extremos de la espiral se cierran sobre si mismos.

La máquina específica para este sistema de encuadernación realiza todo el proceso. Consta de un sistema de perforado y otro de guía de la espiral. Hay diferentes diámetros de espiral, según el número de hojas a encuadernar.

## 12.3.4.2. Encuadernación de canutillo

Es un método que consiste en unir las hojas mediante un espárrago con láminas de plástico que se insertan en unas perforaciones ovaladas que se practican en las hojas. Las hojas quedan atrapadas por un espiral de plástico flexible que se enrolla hacia dentro. El proceso de trabajo consta de dos fases:

- Perforación
- Introducción del canutillo